



IDE 反渗透 (RO) 解决方案

技术 · 经验 · 领导力

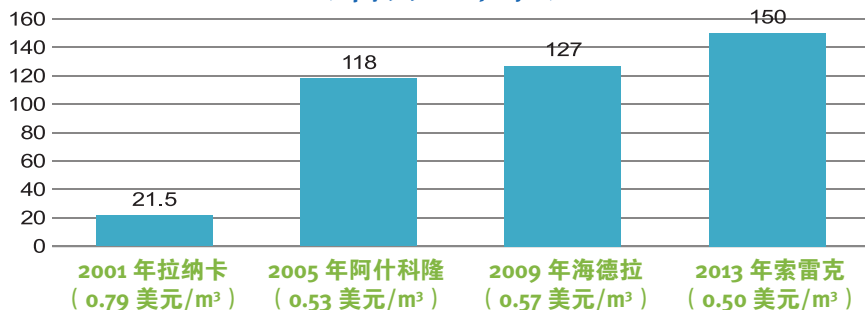


IDE: 反渗透 (RO) 领导者

IDE 的膜法海水淡化厂引领着海水淡化市场。这些工厂利用 IDE 过去 45 年多来始终处于市场领导地位所累积的专业知识和经验。

通过不断的对一流技术的研发，IDE 完成了大规模工厂海水淡化能力的持续提升，同时也极大地降低了淡化水的长期成本。BOT 合同。

淡化水产量的稳定增长 (百万 m³/年)



IDE: RO 海水淡化厂全面的设计方案

IDE 以定制和多学科的手段设计 RO 海水淡化厂，从而达到无与伦比的效率和性能。

- **预处理:** IDE 定制的预处理系统确保了 RO 系统效率最高且寿命最长。
- **高压泵:** IDE 优化了泵和工艺设计选择，最大程度提高了膜的产水量和脱盐量。
- **能量回收系统:** IDE 独特地结合了能量回收装置，使得工厂可以提供行业内最低的脱盐淡化能耗。
- **膜装配:** IDE 紧凑、定制的膜组在最小化投资的同时提升了效率。

此外，IDE 提供量身打造的融资服务，帮助客户将宏伟的梦想变为现实 — 全部在紧促的最终期限和严格的预算框架内完成。

IDE 的竞争优势

- **灵活性:** IDE 的工厂采用各种类型的水源 — 海水、苦咸水或自来水，生产高品质的饮用和工业用水。
- **成本领导力:** IDE 的工厂提供行业类最低的水成本和能耗。
- **产水量领导力:** IDE 建设了世界上大多数超大型的海水反渗透 (SWRO) 淡化厂，在最大化产水量方面引领整个行业。
- **经证明了的项目管理过往记录:**

45 年多来脱盐淡化的成功证明了 IDE 在预算内准时交付复杂项目的的能力。

自 2005 年以来在以色列阿什科隆运营的
SWRO 1.18 亿 m³/年
BOT 项目



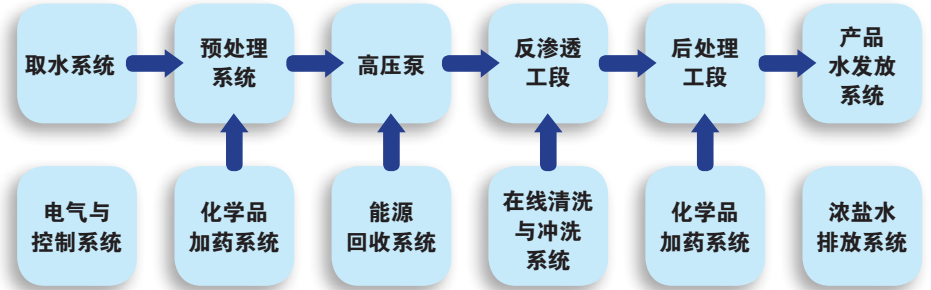
为什么选择 IDE

IDE 的反渗透 (RO) 海水淡化厂利用其 45 年多来从 400 多个项目中累积的经验、一流技术和专业知识。这些纪录证明了 IDE 的项目管理技能、可靠的融资能力以及作为合资企业、合作伙伴的可靠性。

IDE 的行业领导力展现在它所建造的每个工厂的技术、工程和管理方面。选择了 IDE，您就选择了领导者。

工艺

以下图表说明了一个典型的 IDE 的 RO 厂的主要组成部分：



反渗透

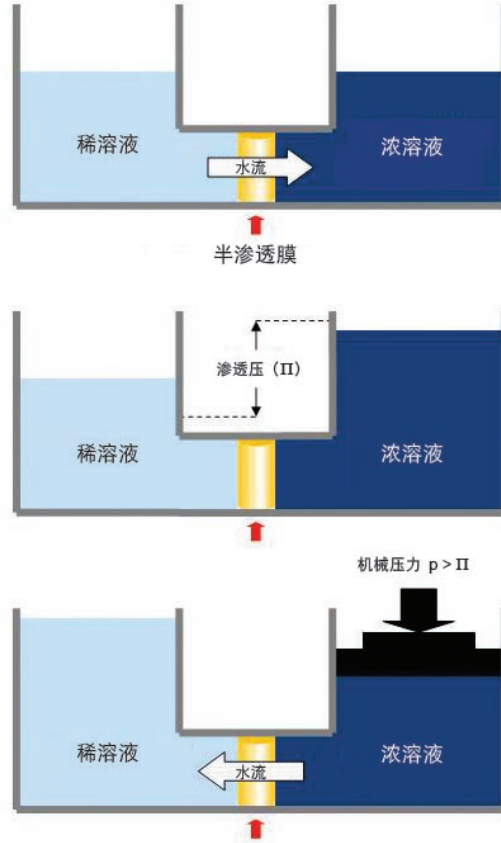
当两种不同浓度的溶液用半透膜隔开时，低浓度溶液中的水将通过膜扩散至高浓度的溶液中。但是，当给高浓度溶液施加正压力时，纯净水将透过膜流至低浓度溶液中，而在高浓度溶液中留下不溶性盐和杂质。这种现象叫“反渗透”。

IDE 反渗透工艺特点

- 适用于自来水、苦咸水和海水。
- 卓越的可靠性和利用率。
- 生产高品质的工艺水。
- 最优的 RO 膜选择。
- 最优的能量回收设计。
- 紧凑的工厂设计以降低初期投资成本。
- 低能耗降低了淡化水成本。
- 交付和安装快。
- 采用模块化和易于扩展的设计。
- 运行简单、易维护。
- 运营环保。

模块化解决方案

除超大型 RO 解决方案外，IDE 还提供紧凑、模块化的 RO 脱盐淡化系统。该系统从 1,000 m³/日产水量起可分级扩展。使用集装箱式的模块化海水反渗透撬装设备有利于运输设备至项目地点，从而降低了所需的基础设施和整体项目成本。



关于 IDE 公司

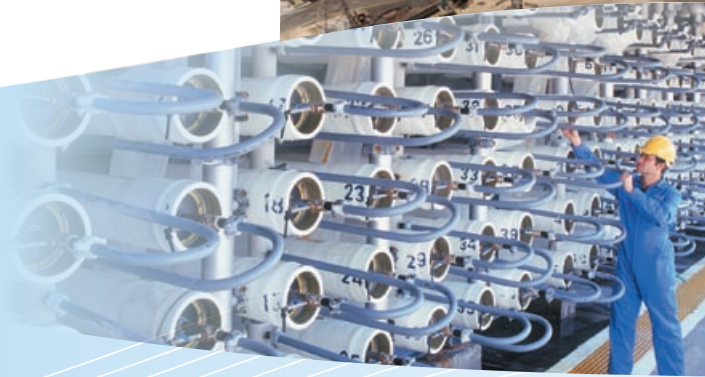
IDE 技术公司是世界领先的海水淡化公司。自 1965 年以来，我们已在全球范围内建造了 400 多个海水淡化厂，累计装置日产水量超过 2,000,000 m³/日。这些项目提升了我们的技术、工程专业知识、项目管理/运营技能和融资技巧。

我们优化的高端热法和膜法反渗透脱盐淡化技术是公认的世界顶尖技术。我们已设计建造并运行着全球大部分超大型反渗透海水淡化厂。此外，我们是应用于工业领域的顶尖热法蒸馏解决方案的主要提供商。

我们定制的海水淡化厂和自给式的脱盐淡化装置为各个行业、矿山、炼油厂和发电厂以及饮用水应用和农业提供高品质水。

IDE 由以色列最大的两个工业集团联合拥有：在化肥和精细化工品公司中居于世界领导地位的以色列化工集团（50% 股份）和一流的以色列跨国能源和基础设施 Delek 集团（50% 股份）。

自 2009 年以来在以色列海德拉运营的 BOT 项目
海德拉 SWRO - 1.27 亿 m³/年



自 2001 年以来在塞浦路斯拉纳卡运营的
SWRO-2150 万 m³/年 BOT 项目



IDE
Technologies Ltd.

WE MADE
OUR MARK
IN WATER

www.ide-tech.com