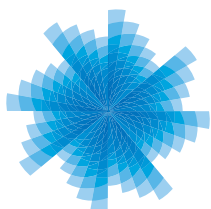


SUS ALIADOS EN DESALINIZACIÓN TÉRMICA

COMPRESIÓN MECÁNICA DE VAPOR (MVC)

Especialización Comprobada | Tecnología de Punta | Alta Confiabilidad



IDE | Your
Technologies | Water
Partners

www.ide-tech.com



IDE comprende que lo verdaderamente importante es desarrollar plantas que logren cumplir las metas de rendimiento de manera confiable y sistemática, cumpliendo con las promesas que hacemos. Para lograrlo, trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes y, de esta forma, les proporcionamos éxito y crecimiento.

Soluciones MVC autónomas con excelente rentabilidad

Luego de ser pioneros en desalinización térmica durante cuatro décadas, IDE es el proveedor más experimentado del sector y el generador de sus más avanzadas tecnologías.

Las unidades autocontenidas de IDE son soluciones de desalinización con excelente rentabilidad para refinerías, industrias de procesamiento, centrales eléctricas y lugares aislados de desarrollo, adecuadas cuando la electricidad es la única fuente de energía. Docenas de empresas con necesidad crítica de fuentes estables y confiables de suministro de agua, para procesos y calderas, han implementado MVC, el caballo de trabajo, como una solución para la desalinización, económica y de bajo mantenimiento.

Las unidades MVC de IDE producen caudales entre 250 y hasta 3 000 m³/día (2.8 - 289.3 l/s), y pueden ser instaladas en paralelo para multiplicar la producción.

Enfoque automatizado, uso eficiente de la energía

El concepto MVC de IDE usa el proceso de destilación de tipo “película descendente” de alta eficiencia, con la aplicación innovadora del principio de la bomba de calor. Esto permite que cada unidad MVC produzca una corriente continua de agua de alta pureza (1-5 ppm), a la vez que consume la cantidad óptima de electricidad suministrada externamente. A lo largo del proceso, la energía se conserva y es reutilizada, haciendo que todo el proceso sea altamente eficiente en cuanto a energía.



Características clave de las plantas MVC

- **Tecnología exclusiva de compresor patentada** - tecnología confiable y comprobada en campo, que entrega la mayor eficiencia en compresión
- **Operación completamente automática con bajo mantenimiento**
- **Paquetes intercambiadores de calor** - fabricados de una aleación especial de aluminio, apropiada para aplicaciones de agua de mar
- **Alimentación por sistema de pulverización** - toberas de acetilo a prueba de corrosión y obstrucción, optimizadas para los requerimientos de humectación
- **Armazón de acero montado sobre bastidor** - estructura de soporte compacta que aloja todos los módulos de operaciones y de procesos de la unidad incluidas: bombas, motores, tubería e instrumentación
- **Condensador para la remoción de aire** - un condensador auxiliar eficiente para evacuar los gases no condensables y el aire en el agua de mar de alimentación

Las alianzas principales de IDE en desalinización MVC

IDE trabaja con su tecnología MVC en alianza con gran número de clientes en todo el mundo brindando mayor rendimiento, confiabilidad y disponibilidad sin igual. Empezando con una instalación rápida y fácil, las plantas desalinizadoras MVC de IDE entregan continuamente desalinización ininterrumpida, independientemente del ciclo de calor residual.

Sarlux, la mayor planta desalinizadora MVC del mundo

Sarlux opera exitosamente desde 1999 y es reconocida a nivel mundial como el exponente líder en desalinización MVC. Cuenta con un diseño optimizado, que opera con alta rentabilidad, de manera confiable y con bajo consumo de energía, a la vez que puede usar vapor para reducir los costos de operación aun más.

Tocopilla, una de las plantas desalinizadoras más grandes de Chile

A 1 400 kilómetros al norte de Santiago, en la región costera del desierto más árido del mundo, la planta desalinizadora de Tocopilla continúa en operación desde 1996, de acuerdo con sus especificaciones originales y con mínimo mantenimiento.

Moss Landing, California, EE.UU.

Suministra agua depurada desde el año 2002, con gran confiabilidad y disponibilidad, lo que resulta especialmente impresionante dadas las restricciones ambientales y energéticas severas del estado de California.



Acerca de IDE

Empresa líder a nivel mundial en soluciones para el tratamiento del agua. Se especializa en el desarrollo y la ingeniería, construcción y operación de plantas de desalinización optimizada y plantas de tratamiento de aguas industriales.

IDE lidera la industria con algunas de las plantas de desalinización térmica y por membrana más avanzadas del mundo. Cuenta con una trayectoria exitosa comprobada en desalinización a gran escala, incluidas algunas de las plantas más grandes del mundo (por ejemplo: en China, India, Estados Unidos, Australia e Israel).

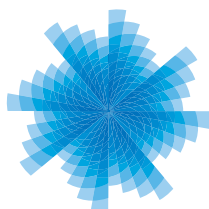
IDE también suministra soluciones modulares que permiten su expansión con IDE PROGREEN™, una planta "en un contenedor" de ósmosis inversa, libre de químicos. Asimismo, IDE tiene experiencia comprobada en plantas de tecnología de punta en el tratamiento de agua industrial.

IDE trabaja en asociación con una amplia variedad de clientes tales como municipalidades, empresas de petróleo y gas, minas, refinerías y centrales eléctricas para todo lo relacionado con proyectos de agua y entrega a nivel mundial, 3 millones de metros cúbicos diarios (34 722 l/s) de agua de alta calidad.

IDE primero escucha, para luego crear las soluciones que mejor se adaptan a sus necesidades y suministra liderazgo tecnológico, confiabilidad comprobada y entregas puntuales a todos sus clientes. Nuestro equipo dedicado y altamente experimentado es consciente de que las alianzas sólidas llevan al éxito y al crecimiento.

Con sus oficinas principales en Israel, IDE también tiene equipos en Estados Unidos, Australia, Canadá, China, India y Chile, lo que le permite realizar alianzas con clientes a nivel mundial.

IDE pertenece a dos de los mayores grupos industriales en Israel: ICL, una de las principales empresas del mundo de fertilizantes y químicos especiales, y Delek, un grupo destacado en energía e infraestructura.



IDE | Your
Water
Partners
Technologies

400 plantas. 40 países. 4 décadas.

